

IKASLEGOARENTZAKO INFORMAZIOA/INFORMACIÓN AL ALUMNADO DEL CURSO

CAM POWERMILL	
IKASTAROAREN HELBURUAK OBJETIVOS DEL CURSO	<p>Al finalizar la acción formativa el alumno será capaz de:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Analizar y realizar el proceso de fabricación de una pieza, relacionando el control numérico (CNC) y la fabricación asistida por ordenador (CAM). 2. Organizar y gestionar el navegador de operaciones y realizar los pasos necesarios para la correcta configuración del proceso de fabricación. 3. Elaborar programas de CNC para la obtención de productos de productos de fabricación mecánica, a partir del proceso de fabricación e información técnica o de un archivo informático que contenga la información gráfica del producto.
EDUKINAK CONTENIDOS	<ul style="list-style-type: none"> • Análisis de la geometría, dimensiones, radios mínimos para definir el proceso de fabricación. • Desbaste de una pieza partiendo de diferentes brutos (cilindro, paralelepípedo, forma prismática, forja y fundición....) y desbastes de restos. • Estrategias de acabado: definición y selección de la mejor estrategia de acabado en función de la geometría. • Estrategias de taladrado: diferentes opciones de plantear los taladrados y tipos de taladrado. • Verificación de colisiones. • Postprocesado: generación del programa de CNC para diferentes controles.
IHARDUERAK ACTIVIDADES	<p>Unitate didaktikoetan programaturiko ariketak desberdinak burutzea. Irakasleak emandako koaderno</p> <p>Realización de los diferentes ejercicios programados en las unidades didácticas. Cuaderno entregado por el profesor.</p>
EBALUATZEKO SISTEMA SISTEMA DE EVALUACIÓN	<p>%75ko asistentzia klaseetara Formazio ekintza osatzen duten unitateetan programaturiko ariketak burutzea.</p> <p>Asistencia 75% de las clases. Realización de los ejercicios programados en cada una de las unidades que componen la acción formativa.</p>